www.flex-tools.com

this is proformance FLEX

VCE 50 WET

Aspirateur humide / Aspirateur à pompe avec pompe à eau intégrée, 50 l

Référence 533349

GTIN 4030293271890



- Avec pompe à eau sale puissante intégrée pour l'élimination des dégâts des eaux sur les chantiers, l'aspiration de grandes quantités de liquide, l'aspiration de réservoirs, l'utilisation en cas d'inondations, pour la rénovation de toitures plates, pour le nettoyage d'étangs de jardin et de piscines. Un sac collecteur de saletés grossières protège le filtre et la pompe du colmatage
- La hauteur d'aspiration maximale atteint jusqu'à 2,3 mètres en mode d'aspiration totale (immersion) et jusqu'à 8 mètres en cas d'aspiration d'un mélange d'eau et d'air (siphonnage). La distance de refoulement maximale est de 50 mètres pour une différence de hauteur maximale de 3 mètres. Hauteur de refoulement maximale de 9 mètres pour une distance de refoulement de 10 mètres
- Fiable et sûr, même en cas d'utilisation dans un environnement humide, grâce à l'équipement des raccords de tuyaux avec classe de protection IP 68
- Disjoncteur de sécurité PRCD : intégré dans le câble
- Avec coupleur C en aluminium et de nombreux accessoires
- Équipé de grandes roues et de deux roulettes pivotantes en métal
- Réservoir stable avec poignée coquille intégrée pour faciliter la vidange du réservoir

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	1300 W
Tension	230 V
Fréquence	50 Hz
Débit volumique aspirateur	4200 l/min
Dépression max.	23000 Pa
Volume de réservoir	50 L
Longueur de câble	7,5 m
Dimension LxlxH	500 x 440 x 650 mm
Poids	15 kg
Débit	14000 l/h
Débit max.	9 m
Niveau de pression acoustique	72,2 dB(A)

Equipement de base

1 Flexible d'évacuation d'eau (533676)
1 Tuyau d'aspiration (533673)
1 Tube d'aspiration en plastique, 4 parties (533671)
1 Sac collecteur de saletés grossières (533672)
1 Buse de bassin (533675)
1 Suceur pour sols humides (533659)
1 Suceur espace étroit (533653)