

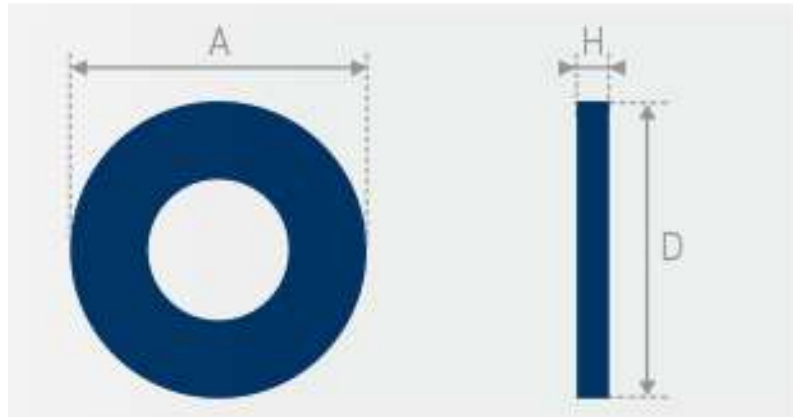
**RONDELLE CHARPENTE ACIER ZINGUE BLANC NFE 27682  
REFERENCE RCH**



-Utilisation :

L'utilisation d'une rondelle permet de mieux maîtriser le coefficient de frottements sous tête lors du serrage, de préserver la pièce à assembler, d'augmenter la hauteur d'assemblage et donc la réserve élastique de l'élément fileté



**RONDELLE CHARPENTE ACIER ZINGUE BLANC NFE 27682  
REFERENCE RCH**


Caractéristiques (mm)

Diam. (D)	A (mm)	H (mm)
8	30	2.5
10	36	3.0
12	40	4.0
14	45	5.0
16	50	5.0
18	55	6.0
20	60	6.0