



### >> Utilisation (\*)

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux fins en milieu humide, nécessitant une très bonne dextérité ainsi qu'une protection contre les risques mécaniques et en particulier l'abrasion.

Industrie automobile, mécanique de précision, maintenance industrielle, entretien, réparations de pièces mécaniques...

### >> Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage** : type tricoté une pièce sans couture.
- ✓ **Poignet élastique**. Support: fibres polyester.
- ✓ **Jauge** : 13.
- ✓ **Enduction** : nitrile sur la paume et le dos (version tout enduit).
- ✓ **Coloris** : enduction noire, support coloris noir.
- ✓ **Tailles** : 9, 10, 11.
- ✓ **Conditionnement** : - carton de 100 paires.  
- sachet de 10 paires.



### >> Principaux atouts

- ✓ **Montage sans couture** : améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements). Améliore la dextérité pour la prise d'objets fins.
- ✓ **Fibres en polyester** : la fibre polyester offre une grande ténacité, elle est particulièrement résistante à l'abrasion. Elle résiste aux moisissures et aux champignons. Elle est peu absorbante à l'eau.
- ✓ **Poignet élastique** pour excellent maintien du gant sur la main.
- ✓ **Enduction protectrice** : l'enduction nitrile sur la paume apporte une protection complémentaire à l'utilisateur notamment contre les huiles et les graisses. Version tout enduit pour une protection totale de la paume et du dos de la main.

### >> Conformité

Ce gant de protection a été testé selon les normes européennes suivantes :

- **EN 420 : 2003 + A1: 2009**. Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai.
- **EN 388 : 2016**. Gants de protection - Protection contre les risques mécaniques.

Il est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II**. Attestation d'examen UE de type (module B) délivrée par le **CTC**. Organisme notifié **n°0075**.



| EN 388: 2016. Données mécaniques (information sur les niveaux) | Niveau 1 | Niveau 2 | Niveau 3 | Niveau 4 | Niveau 5 | Niveaux  |          |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)                     | 100      | 500      | 2000     | 8000     | -        | <b>3</b> |          |
| Résistance à la coupure par tranchage (indice)                 | 1,2      | 2,5      | 5,0      | 10,0     | 20,0     | <b>1</b> |          |
| Résistance à la déchirure (en newtons)                         | 10       | 25       | 50       | 75       | -        | <b>2</b> |          |
| Résistance à la perforation (en newtons)                       | 20       | 60       | 100      | 150      | -        | <b>1</b> |          |
| Résistance à la coupure (N) selon l'EN ISO 13997 (test TDM)    | Niveau A | Niveau B | Niveau C | Niveau D | Niveau E | Niveau F | Niveau   |
|  | 2        | 5        | 10       | 15       | 22       | 30       | <b>X</b> |

**EN 388 : 2016**

3 1 2 1 X

«X» signifie que le gant n'a pas été soumis au test.

