



Essieu pivotant
aide à compenser en
cas de murs inégaux

Aluminium anodisé couleur or
pour une grande durabilité et une durée
de vie supérieure

KRENOBAT
Distribution
www.krenobat.fr

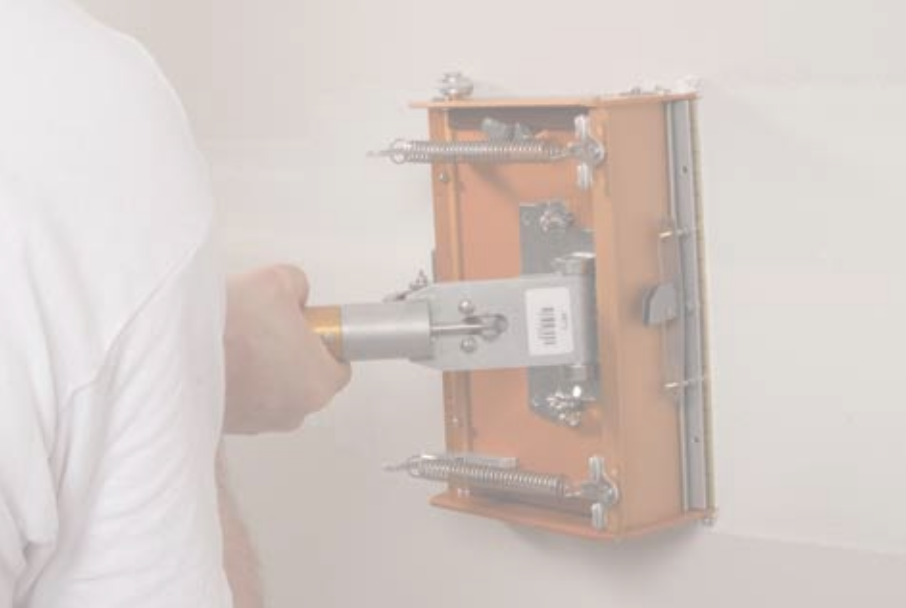
Cadran de couronne réglable

Lame et patins en acier inoxydable

TRAVAILLEZ **PLUS INTELLIGEMMENT** PAS PLUS DUR

Vous obtiendrez les mêmes résultats professionnels avec environ 50 % de l'effort requis lorsque vous utilisez des boîtes de finition standard.

Boîte Power Assist®



Les boîtes de finition Power Assist® de TapeTech produisent des résultats professionnels à chaque fois moyennant approximativement la moitié de l'effort requis lorsque vous utilisez des boîtes de finition standard en raison de la conception brevetée à ressorts inversés. Les boîtes de finition dispensent automatiquement la quantité appropriée de pâte à joint et amincissent les bords des joints d'about et des joints plats en une seule passe. Les boîtes de finition Power Assist ont une capacité supérieure, qui leur permet de contenir plus de pâte à joint qu'une boîte de finition EasyClean® standard, et la plaque de pression se retire facilement pour rendre possible un nettoyage plus rapide et plus efficace.

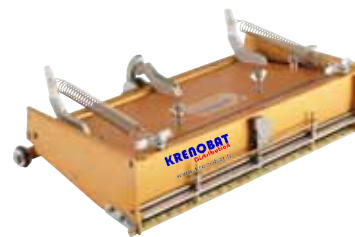
Le cadran de réglage de la couronne permet à l'utilisateur de régler facilement la quantité de pâte à joint appliquée au-dessus de la bande sur le joint de la cloison sèche. Ceci est très utile quand on passe de la première application de positionnement à la deuxième couche ou à la couche de finition. L'essieu pivotant aide à compenser lorsque la cloison sèche ou le placoplâtre d'un côté du joint est plus haut que de l'autre côté du joint. Nous recommandons totalement l'utilisation des manches recourbés EasyFinish™ conjointement avec les boîtes de finition Power Assist. La conception ergonomique du manche recourbé produit un effet de levier et aide à activer le mécanisme Power Assist.



PA07H - Boîte Power Assist® de 17,5 cm



PA10H - Boîte Power Assist® de 25 cm



PA12H - Boîte Power Assist® de 30 cm



Couverture linéaire approximative (mètres)* - Couche de positionnement (1e couche)						
	0	1	2	3	4	5
PA07H	7.2	8.6	10	11.5	12.9	14.3
PA10H	5.8	6.5	7.3	8	8.7	9.4
PA12H	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2

Couverture linéaire approximative (mètres)* - Couche de finition (2e couche)						
	0	1	2	3	4	5
PA07H	21	22.5	23.9	25.4	26.8	28.7
PA10H	17.4	18.4	19.6	20.7	22.1	23.9
PA12H	13.4	14.3	15	16.1	17.1	18.1

Réglages recommandés pour la couronne			
Lors de l'utilisation :	17,5 cm	25 cm	30 cm
17,5 cm, 25 cm y 30 cm	0-1	2-3	4-5
17,5 cm y 25 cm	0-1	3-4	—
25 cm y 30 cm	—	0-1	3-4

* Les données sur la couverture ne sont qu'approximatives. La couverture réelle peut varier substantiellement en fonction de nombreux facteurs, y compris le type de pâte à joint, la viscosité de la pâte à joint, la qualité de l'installation de la plaque de plâtre, la qualité de l'installation de la bande en papier et l'état de la boîte de finition. Il n'existe aucune garantie, écrite ou implicite, selon laquelle vous obtiendrez la même couverture dans toutes les circonstances.

KITS DE PIÈCES DE RECHANGE

501C7 - Kit de pièces d'usure de 17,5 cm
501C10 - Kit de pièces d'usure de 25 cm
501C12 - Kit de pièces d'usure de 30 cm
502CN - Kit de remplacement de la roue de la boîte de finition

PIÈCES D'USURE COURANTES

PA07H:
200001 - Lame en acier inoxydable
200024F - Racleur de la boîte
209039 - Couvre-patin (côté gauche)
209006 - Couvre-patin (côté droit)

PA10H:
250001 - Lame en acier inoxydable
260024F - Racleur de la boîte
209039 - Couvre-patin (côté gauche)
209006 - Couvre-patin (côté droit)

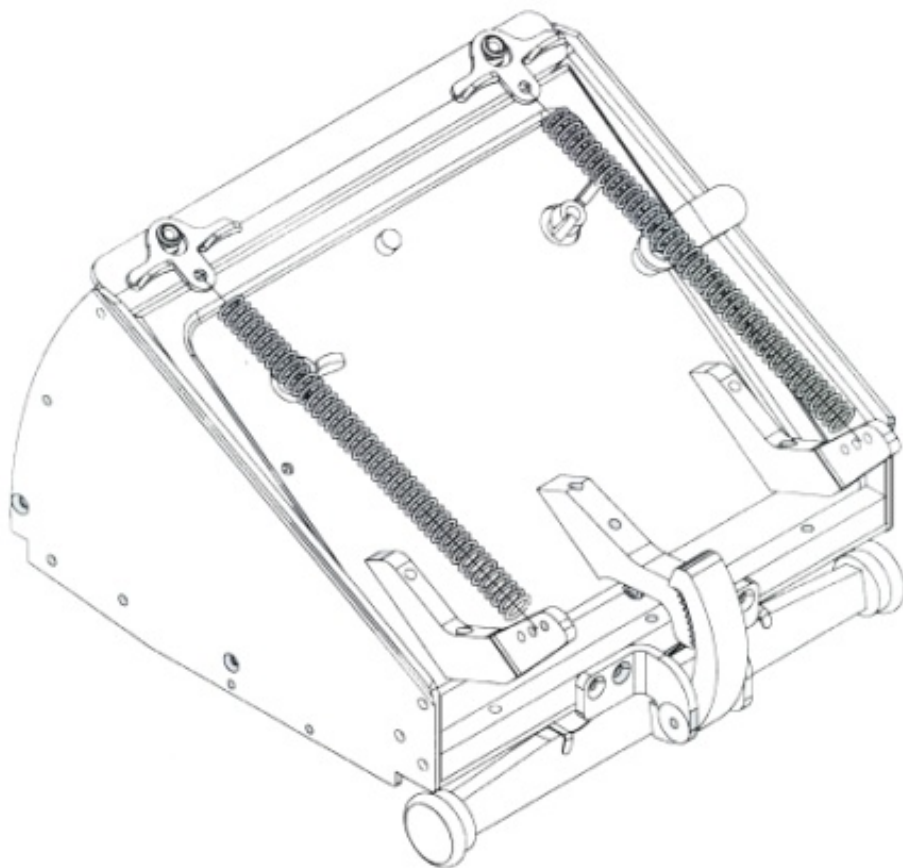
PA12H:
300001 - Lame en acier inoxydable
310024F - Racleur de la boîte
209039 - Couvre-patin (côté gauche)
209006 - Couvre-patin (côté droit)

Boîte assistée Power Assist™

Guide d'utilisation et de maintenance

Mieux – Plus Vite – A Chaque Fois

Modèles: 24TT, 28TT, 33TT, PA07H, PA10H & PA12H



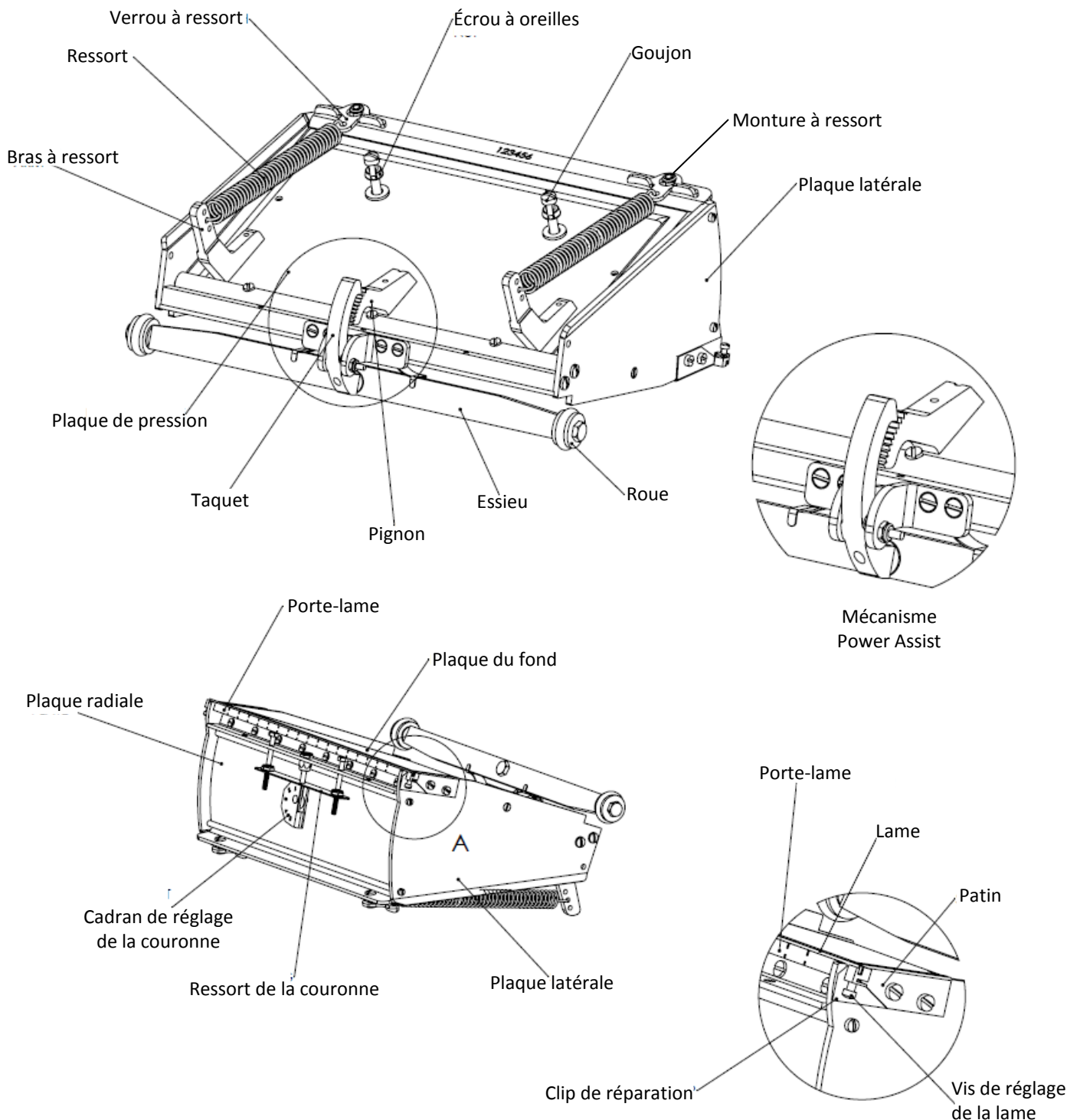
**MIEUX
PLUS VITE
A CHAQUE FOIS**

Boîte assistée Power Assist™

Guide d'utilisation et de maintenance

Mieux – Plus Vite – A Chaque Fois

Modèles: 24TT, 28TT, 33TT, PA07H, PA10H & PA12H



Boîte assistée Power Assist™

Guide d'utilisation et de maintenance

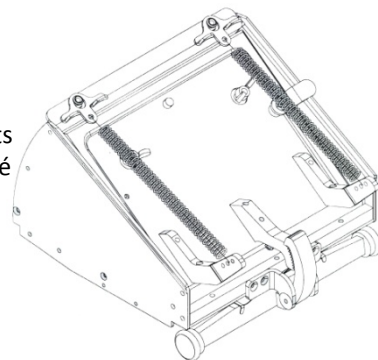
Mieux – Plus Vite – A Chaque Foix

Modèles : 24TT, 28TT, 33TT, PA07H, PA10H & PA12H

Utilisation

La boîte Power Assist™ sert à appliquer de la pâte à joint au-dessus de joints recouverts par une bande à joint en dispensant automatiquement la pâte grâce à sa fonctionnalité Power Assist. Elle est fournie en trois largeurs possibles, et elle est généralement utilisée pour la finition des manières suivantes :

- 175 mm : applique une couche initiale.
- 250 mm : applique une couche de finition.
- 300 mm : applique une couche de revêtement.



Cet outil peut être utilisé sans devoir fournir beaucoup d'efforts, et il est conçu pour produire des résultats uniformes à chaque fois. La boîte Power Assist™ est contrôlée par la poignée de la boîte. Ces poignées sont proposées en de multiples longueurs, allant de 860 mm à 1 830 mm, ainsi que sous la forme d'une poignée XTender™ qui s'ajuste entre 1 m et 1,6 m. La poignée est attachée à la boîte en faisant glisser la boîte sur la poignée et en serrant les deux écrous à oreilles.

Localisez les bras à ressorts qui sont montés sur la plaque de pression de la boîte. Ces bras sont des points de raccordement pour les ressorts du mécanisme Power Assist. L'autre extrémité des ressorts est attachée au dessus de la plaque radiale en les étirant par-dessus les supports des ressorts. Tirez sur la plaque de pression pour la mettre dans sa position totalement ouverte. Notez que la plaque de pression sera coincée par une « prise » dans cette position et maintenue à cet endroit. Il existe un « verrou » qui est monté du côté droit de la plaque de pression et qui maintient l'outil dans la position de remplissage. Remplissez la boîte de pâte à joint à travers l'ouverture pratiquée derrière la lame en utilisant l'adaptateur à fente et la pompe de chargement.

Les roues de la boîte de finition activent le mécanisme Power Assist. Ceci est effectué en poussant la boîte contre le mur de telle façon que l'essieu soit comprimé et que le « cliquet » ou la « prise » relâche le pignon sur la plaque de pression. La pâte à joint ne commencera pas à s'écouler avant que cette « prise » ne soit relâchée. Dès que la prise est relâchée, la pâte à joint commence à sortir lentement de la boîte. Déplacez la boîte le long du joint à finir. Vous ne devrez appliquer que très peu de pression pour faire sortir de la pâte à joint de la boîte. Le montant de pression requis variera en fonction des conditions et de la consistance de la pâte à joint. Notez que si vous avez du mal à relâcher la « prise », vous pouvez essayer de placer la boîte sur le mur, les roues en premier.

La lame en métal réglable passe et lisse la pâte à joint à la truelle avec la couronne précise requise. Ceci est effectué avec la molette de réglage de la couronne. Ce cadran contrôle la quantité de couronne laissée par la boîte, le N° 1 correspondant à la couronne maximum (quantité supérieure de pâte à joint appliquée) et le N° 5 correspondant à la couronne minimum (quantité inférieure de pâte à joint appliquée).

Avant de commencer à recouvrir un joint, verrouillez la poignée de la boîte à un angle très faible en comprimant l'aire de préhension de la poignée d'une main. Saisissez la poignée près de la boîte avec l'autre main.

À proximité du milieu du joint, verrouillez la poignée et, en réduisant progressivement la pression, retirez la boîte de la surface de la paroi d'un mouvement ample. L'écoulement de la pâte à joint ne cesse pas immédiatement. Il est suggéré d'éloigner les roues de la surface du mur environ 150 mm avant l'endroit où vous le feriez normalement afin d'empêcher l'excédent de pâte à joint de s'écouler sur l'extérieur de la boîte.

Inversez les positions des mains et recommencez l'opération à l'autre bout du joint. Tirez à nouveau la boîte le long du joint jusqu'au moment où vous aurez atteint le point d'arrêt précédent. Verrouillez la poignée et retirez la boîte de la surface d'un mouvement ample. Cette procédure doit être utilisée pour tous les joints de plafond et tous les joints de murs horizontaux.

Modèles : 24TT, 28TT, 33TT, PA07H, PA10H & PA12H

Utilisation (continué)

Pour couvrir les joints de murs verticaux, verrouillez la poignée et commencez à couvrir le joint depuis le bas jusqu'à une hauteur d'environ 0,75 mètre, puis éloignez l'applicateur d'un mouvement ample et recommencez la même opération depuis le haut du joint. Descendez le long du joint jusqu'à ce que vous ayez atteint le point d'arrêt précédent. Puis verrouillez la poignée et éloignez l'applicateur de la surface d'un mouvement ample, en reliant ainsi les deux sections terminées de façon harmonieuse.

Pour les ouvertures de portes et de fenêtres, commencez toujours à travailler depuis le coin, et déplacez-vous en direction de l'ouverture. Juste avant que les roues n'atteignent l'ouverture, verrouillez la poignée et soulevez les roues pour les empêcher de tomber dans l'ouverture. Puis éloignez l'outil du mur d'un mouvement ample.

Avant de commencer la couche de finition, poncez légèrement la couche de débris de surface séchés afin d'en retirer toutes les petites miettes de matériaux variés. Remplissez la boîte de 250 mm ou de 300 mm et réglez le cadran sur N° 3 pour une couronne moyenne. Appliquez une couche de finition sur tous les joints. Pour les joints d'embout, appliquez une couche de l'un ou l'autre des côtés du centre du joint. Après que les deux couches côte à côte auront séché, finissez-les avec une couche de revêtement de 250 mm ou 300 mm au-dessus du centre du joint.

Remettez le cadran de la couronne sur le N° 5 pour produire une couronne serrée, puis couvrez les joints sur les plafonds et les murs.

La plaque de pression sur la boîte Power Assist™ NE PEUT PAS être déplacée vers l'intérieur à moins que les roues ne soient déclenchées et que la « prise » de la plaque de pression ne soit relâchée. Ceci s'applique à la fois au passage de l'outil sur la surface et au vidage de la pâte à joint inutilisée. Pour remplir la boîte Power Assist™, tirez sur la poignée pour ouvrir la plaque de pression et la mettre dans sa position ouverte.

Maintenance

Retirez les ressorts des supports en haut de la plaque radiale pour ouvrir la plaque de pression en vue de son nettoyage. Les roues doivent être déclenchées pour réinstaller la plaque de pression dans la boîte après le nettoyage.

Nettoyez soigneusement avec une brosse et de l'eau (ou avec un tuyau d'arrosage) pour détacher toute la pâte à joint adhérent à l'outil. Ensuite, une fois que l'outil sera propre, lubrifiez-le légèrement en utilisant de l'huile Ames® Bazooka® ou une autre huile mouvement légère.

Remplacement de la lame de la boîte

1. Pour retirer la lame usée, placez la pointe d'un tournevis contre une extrémité de la lame et tapotez sur le tournevis avec la paume de votre main.
2. Si la lame ne sort pas, serrez la vis à une extrémité du porte-lame en laiton, forçant ainsi l'extrémité de la lame à sortir. Resserrez alors la vis et tapotez à nouveau sur l'extrémité de la lame.
3. Utilisez une extrémité de la lame usée pour nettoyer tous les résidus de pâte à joint séchés pouvant se trouver sur la fente du porte-lame.
4. Retirez le patin de droite et le patin de gauche, mais laissez les pinces de retenue des patins en place.
5. Courbez légèrement la nouvelle lame à environ 50 mm des deux extrémités. Ceci aidera à fixer la lame en place pendant l'utilisation de l'outil.
6. Commencez à une extrémité, en enfonçant la lame à fond dans le porte-lame, et allez jusqu'à l'autre extrémité. Installez de nouveaux patins. L'« oreille de chien » sur les patins doit reposer contre le côté arrière de la nouvelle lame et être au ras du porte-lame (plus bas d'à peu près l'épaisseur de l'ongle du pouce que le bord de la lame).