



Essieu pivotant
aide à compenser en
cas de murs inégaux



Aluminium anodisé couleur or
pour une grande durabilité et une durée
de vie supérieure

Cadran de couronne réglable

Lame et patins en acier inoxydable

MAXXBOX®
Tailles optimisées pour assurer la **productivité maximum**

**LA BONNE
TAILLE EST
IMPORTANTE**



94 % de capacité utile de plus

MaxxBox®

Voici les premières boîtes de finition haute capacité conçues pour contenir la quantité correcte de pâte à joint quand vous en avez réellement besoin – pour la première couche ou la seconde couche, lorsque vous remplissez le joint – sans le poids superflu lorsque vous n'en avez pas besoin – pour la couche de finition. Les NOUVELLES boîtes de finition MaxxBox® de TapeTech sont conçues avec le rapport optimal de capacité par rapport au poids. Cela signifie que vous obtenez plus de pâte à joint « utilisable » – la quantité que vous pouvez réellement obtenir de la boîte de finition et appliquer sur le mur – lorsque vous en avez vraiment besoin, comme pour la première couche. Les boîtes de finition dispensent automatiquement la quantité appropriée de pâte à joint et amincissent les bords des joints d'about et des joints plats en une seule passe.

Avec une capacité de pâte à joint utilisable qui varie de moins de 10 % sur l'ensemble, les boîtes de finition MaxxBox de TapeTech contiennent la quantité appropriée de pâte à joint pour vous permettre de continuer à travailler plus longtemps sur le mur sans vous épuiser. Les équipements de la série MaxxBox incorporent tous la célèbre conception EasyClean® de TapeTech. Le cadran de réglage de la couronne permet à l'utilisateur de régler facilement la quantité de pâte à joint appliquée au-dessus de la bande sur le joint de la cloison sèche. Ceci est très utile quand on passe de la première application de positionnement à la deuxième couche ou à la couche de finition. L'essieu pivotant aide à compenser lorsque la cloison sèche ou le placoplâtre d'un côté du joint est plus haut que de l'autre côté du joint. Utilisez les boîtes de finition MaxxBox avec n'importe quel style de manche de boîte de finition de TapeTech.



EHC07 - Boîte MaxxBox® haute capacité de 17,5 cm



EHC10 - Boîte MaxxBox® haute capacité de 25 cm



EHC12 - Boîte MaxxBox® haute capacité de 30 cm



Couverture linéaire approximative (mètres)* - Couche de positionnement (1 ^{re} couche)						
	0	1	2	3	4	5
EHC07	8.9	10.7	12.4	14.2	15.9	17.7
EHC10	7.8	8.8	9.8	10.7	11.7	12.6
EHC12	6.6	7.3	8	8.8	9.5	10.2

Couverture linéaire approximative (mètres)* - Couche de finition (2 ^e couche)						
	0	1	2	3	4	5
EHC07	26	27.7	29.5	31.4	33.2	35.5
EHC10	23.4	24.8	26.4	27.8	29.8	32.2
EHC12	19	20.2	21.2	22.7	24.1	25.6

Réglages recommandés pour la couronne			
Lors de l'utilisation :	17,5 cm	25 cm	30 cm
17,5 cm, 25 cm y 30 cm	0-1	2-3	4-5
17,5 cm y 25 cm	0-1	3-4	–
25 cm y 30 cm	–	0-1	3-4

* Les données sur la couverture ne sont qu'approximatives. La couverture réelle peut varier substantiellement en fonction de nombreux facteurs, y compris le type de pâte à joint, la viscosité de la pâte à joint, la qualité de l'installation de la plaque de plâtre, la qualité de l'installation de la bande en papier et l'état de la boîte de finition. Il n'existe aucune garantie, écrite ou implicite, selon laquelle vous obtiendrez la même couverture dans toutes les circonstances.

KITS DE PIÈCES DE RECHANGE

- 501C7** - Kit de pièces d'usure de 17,5 cm
- 501C10** - Kit de pièces d'usure de 25 cm
- 501C12** - Kit de pièces d'usure de 30 cm
- 502CN** - Kit de remplacement de la roue de la boîte de finition

PIÈCES D'USURE COURANTES

- | | | |
|--|--|--|
| EHC07:
200001 - Lame en acier inoxydable
210024F - Racleur de la boîte
209039 - Couvre-patin (côté gauche)
209006 - Couvre-patin (côté droit) | EHC10:
250001 - Lame en acier inoxydable
260024F - Racleur de la boîte
209039 - Couvre-patin (côté gauche)
209006 - Couvre-patin (côté droit) | EHC12:
300001 - Lame en acier inoxydable
310024F - Racleur de la boîte
209039 - Couvre-patin (côté gauche)
209006 - Couvre-patin (côté droit) |
|--|--|--|

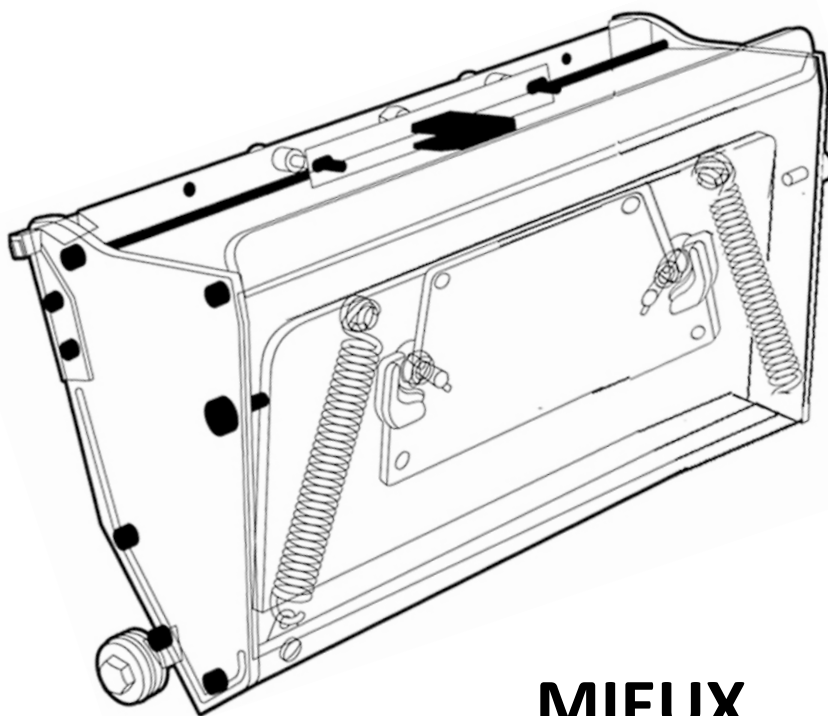
CAPACITÉ UTILE DES BOÎTES DE FINITION DE TAPETECH



La capacité utile est définie comme étant la quantité de pâte à joint qui peut être tirée de la boîte de finition en appuyant à fond sur la plaque de pression.

**Boîte de finition EasyClean™ et
haute capacité EasyClean™**
Guide d'utilisation et de maintenance
Mieux – Plus Vite – A Chaque Fois

**Modèles : 20TTX, 25TTX, 30TTX, 22TT, 27TT,
32TT, EZ07H, EZ10H, EZ12H**



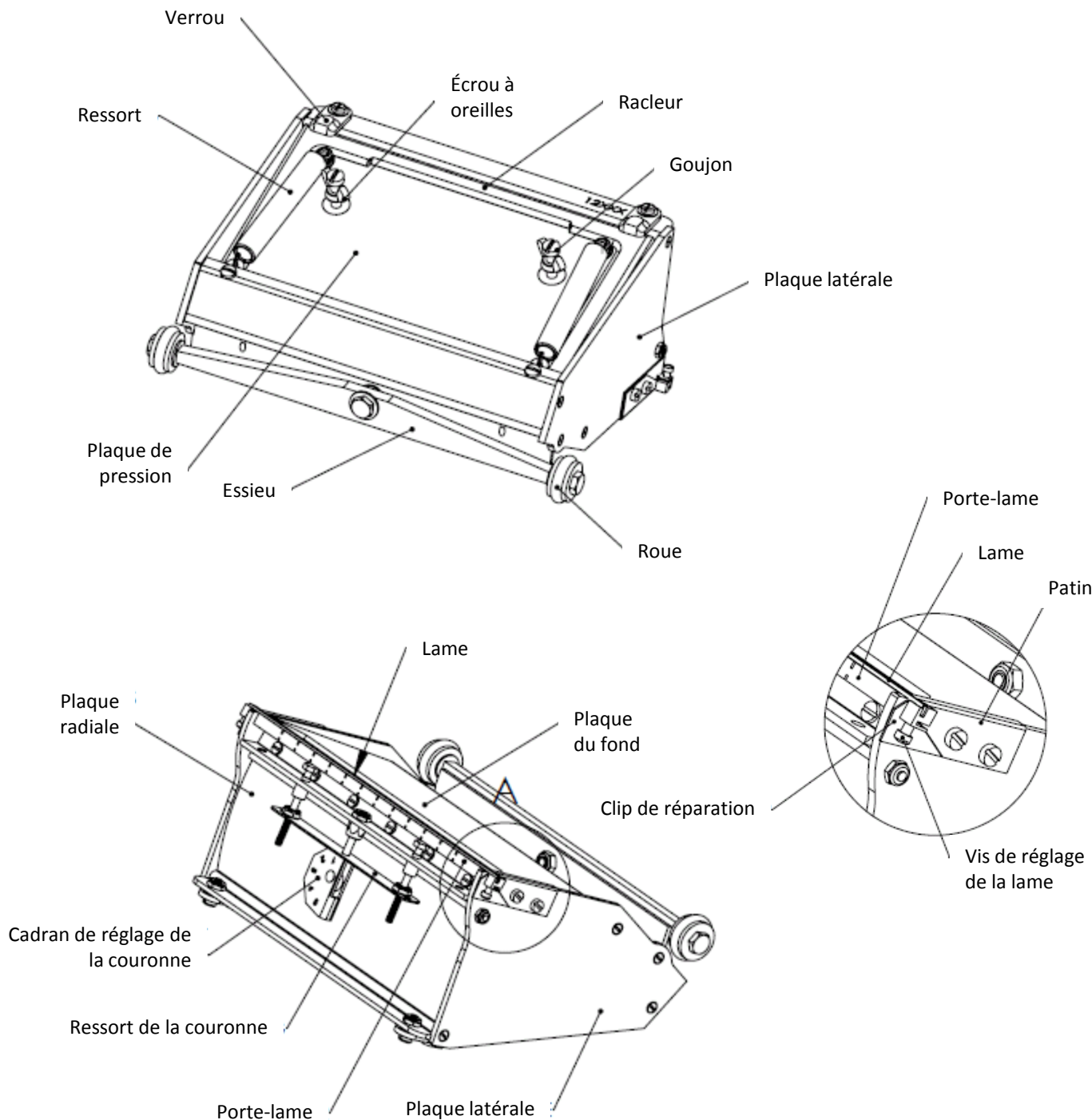
**MIEUX
PLUS VITE
A CHAQUE FOIS**

Boîte de finition EasyClean™ et haute capacité EasyClean™

Guide d'utilisation et de maintenance

Mieux – Plus Vite – A Chaque Foie

Modèles: 20TTX, 25TTX, 30TTX, 22TT, 27TT, 32TT, EZ07H, EZ10H, EZ12H



Boîte de finition EasyClean™ et haute capacité EasyClean™

Guide d'utilisation et de maintenance

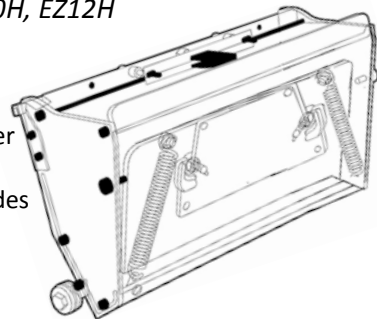
Mieux – Plus Vite – A Chaque Fois

Modèles: 20TTX, 25TTX, 30TTX, 22TT, 27TT, 32TT, EZ07H, EZ10H, EZ12H

Utilisation

La boîte de finition EasyClean™ et la boîte haute capacité EasyClean™ servent à appliquer de la pâte à joint au-dessus de joints recouverts par une bande à joint. Ces boîtes sont fournies en trois largeurs possibles, et elles sont généralement utilisées pour la finition des manières suivantes :

- 175 mm : applique une couche initiale.
- 250 mm : applique une couche de finition.
- 300 mm : applique une couche de revêtement.



Ces outils peuvent être utilisés sans devoir fournir beaucoup d'efforts, et ils sont conçus pour produire des résultats uniformes à chaque fois. Les deux différences entre les deux boîtes sont leurs capacités respectives et la facilité de nettoyage : la boîte haute capacité EasyClean™ contient plus de pâte à joint et est encore plus facile à nettoyer parce qu'elle s'ouvre encore plus à l'arrière que les boîtes EasyClean™ standard.

Les boîtes sont contrôlées par une poignée de conception spéciale. Ces poignées sont fournies en de multiples longueurs, entre 1 et 2 mètres. La poignée est attachée à la boîte en faisant glisser la boîte sur la poignée et en serrant les deux écrous à oreilles.

Chargez la boîte à travers l'ouverture située derrière la lame en utilisant l'adaptateur de remplissage avec l'adaptateur à fente inséré à l'intérieur.

Pour appliquer la pâte à joint, déplacez la boîte à une vitesse constante le long du joint tout en exerçant une pression au moyen de la poignée. Ceci permet d'éjecter de la pâte à joint à travers l'ouverture avec un débit uniforme. L'outil doit toujours être déplacé avec les roues à l'avant et la lame à l'arrière. La poignée doit être devant la boîte, sauf à l'extrémité des joints.

La lame en métal réglable passe et lisse la pâte à joint à la truelle avec la couronne précise requise. Ceci est effectué avec la molette de réglage de la couronne. Ce cadran contrôle la quantité de couronne laissée par la boîte, le N° 1 correspondant au maximum et le N° 5 correspondant au minimum.

Avant de commencer à recouvrir un joint, verrouillez la poignée de la boîte à un angle très faible en comprimant l'aire de préhension de la poignée d'une main. Saisissez la poignée près de la boîte avec l'autre main.

Placez la boîte à l'extrémité du joint et faites pression avec la poignée pour commencer à appliquer la pâte à joint. Relâchez l'aire de préhension de la poignée pour déverrouiller la poignée et laissez-la se remettre dans sa position naturelle. Déplacez l'outil le long du joint, avec la poignée en avant, et faites pression pour distribuer uniformément la pâte à joint sur toute la surface de la paroi à recouvrir.

À proximité du milieu du joint, verrouillez la poignée et, en réduisant progressivement la pression, retirez la boîte de la surface de la paroi d'un mouvement ample.

Inversez les positions des mains et recommencez l'opération à l'autre bout du joint. Tirez à nouveau la boîte le long du joint jusqu'au moment où vous aurez atteint le point d'arrêt précédent. Verrouillez la poignée et retirez la boîte de la surface d'un mouvement ample. Cette procédure doit être utilisée pour tous les joints de plafond et tous les joints de murs horizontaux.

Boîte de finition EasyClean™ et haute capacité EasyClean™

Guide d'utilisation et de maintenance

Mieux – Plus Vite – A Chaque Fois

Utilisation (continué)

Pour couvrir les joints de murs verticaux, verrouillez la poignée et commencez à couvrir le joint depuis le bas jusqu'à une hauteur d'environ 0,75 mètre, puis éloignez l'applicateur d'un mouvement ample et recommencez la même opération depuis le haut du joint.

Descendez le long du joint jusqu'à ce que vous ayez atteint le point d'arrêt précédent. Puis verrouillez la poignée et éloignez l'applicateur de la surface d'un mouvement ample, en reliant ainsi les deux sections terminées de façon harmonieuse.

Pour les ouvertures de portes et de fenêtres, commencez toujours à travailler depuis le coin, et déplacez-vous en direction de l'ouverture. Juste avant que les roues n'atteignent l'ouverture, verrouillez la poignée et soulevez les roues pour les empêcher de tomber dans l'ouverture. Puis éloignez l'outil du mur d'un mouvement ample.

Avant de commencer la couche de finition, poncez légèrement la couche de débris de surface séchés afin d'en retirer toutes les petites miettes de matériaux variés. Remplissez la boîte de 250 mm ou de 300 mm et réglez le cadran sur N° 3 pour une couronne moyenne. Appliquez une couche de finition sur tous les joints. Pour les joints d'embout, appliquez une couche de l'un ou l'autre des côtés du centre du joint. Après que les deux couches côte à côte auront séché, finissez-les avec une couche de revêtement de 250 mm ou 300 mm au-dessus du centre du joint.

Remettez le cadran de la couronne sur le N° 5 pour produire une couronne serrée, puis couvrez les joints sur les plafonds et les murs.

Maintenance

Pour ouvrir les boîtes afin de les nettoyer, faites simplement tourner les deux verrous à l'arrière et tirez pour ouvrir. Nettoyez soigneusement avec une brosse et de l'eau (ou avec un tuyau d'arrosage) pour détacher toute la pâte à joint adhérent à l'outil. Ensuite, une fois que l'outil sera propre, lubrifiez-le légèrement en utilisant de l'huile Ames® Bazooka® ou une autre huile mouvement légère.

Remplacement de la lame de la boîte

1. Pour retirer la lame usée, placez la pointe d'un tournevis contre une extrémité de la lame et tapotez sur le tournevis avec la paume de votre main.
2. Si la lame ne sort pas, serrez la vis à une extrémité du porte-lame en laiton, forçant ainsi l'extrémité de la lame à sortir. Resserez alors la vis et tapotez à nouveau sur l'extrémité de la lame.
3. Utilisez une extrémité de la lame usée pour nettoyer tous les résidus de pâte à joint séchés pouvant se trouver sur la fente du porte-lame.
4. Retirez le patin de droite et le patin de gauche, mais laissez les pinces de retenue des patins en place.
5. Courbez légèrement la nouvelle lame à environ 50 mm des deux extrémités. Ceci aidera à fixer la lame en place pendant l'utilisation de l'outil.
6. Commencez à une extrémité, en enfonçant la lame à fond dans le porte-lame, et allez jusqu'à l'autre extrémité. Installez de nouveaux patins. L'« oreille de chien » sur les patins doit reposer contre le côté arrière de la nouvelle lame et être au ras du porte-lame (plus bas d'à peu près l'épaisseur de l'ongle du pouce que le bord de la lame).